

Tehnični list

Koda: 87501 – bela / 87502 – siva / 87503 – črna

- Lastnosti:** AKEMI® Quick Sealfix je enokomponentno lepilo na osnovi MS-polimera za izdelavo elastičnih konstruktivnih spojev, ki zahtevajo visoko trdnost. Izdelek je uporaben za več namenov in ga odlikujejo naslednje lastnosti:
- ne vsebuje topil, izocianata ali PVC-ja
 - visoka zelena trdnost
 - hitro nabiranje trdnosti
 - zelo dobra odpornost proti staranju
 - primerno za barvanje (tudi mokro na mokro) z večino barv in lakov
 - odporno na vremenske razmere
 - dober oprijem na več podlagah brez uporabe temeljnega premaza
 - nevtralno in brez vonja
 - minimalno krčenje volumna
 - nizka električna prevodnost
 - varno za varjenje na mestu, preden se strdi
 - za prašno ali termo lakiranje
- Območje uporabe:**
- Lepljenje jekla, kovine, aluminija, lesa, laminata, plute, plastike, betona, kamna, ometa, keramike itd. v gradbeništvu in industriji.
 - Elastično lepljenje in tesnjenje, npr. pri gradnji avtobusov, prikolic, vlakov in tovornjakov.
 - Elastično lepljenje ter tesnjenje šivov in tesnjenje sklopov v sektorju izdelave karoserij, gradnje vagonov, modularne konstrukcije zgradb in nadgradnje vozil.
 - Elastično lepljenje v kovinskem, aparaturnem, strojnem, elektrotehničnem in plastičnem inženirstvu, prezračevalni in klimatski tehniki itd.
 - Za vse naloge lepljenja, ki zahtevajo hiter razvoj trdnosti in visoko mehansko trdnost. Če v primeru silikonskih tesnilnih sredstev obstaja nevarnost onesnaženja silikona, mora barvanje potekati pozneje.
- Navodila za uporabo:** Quick Sealfix se lahko uporablja z običajnimi ročnimi ali stisnjenimi zračnimi pištolami v temperaturnem območju od +5°C do +40°C.
1. Za dobro oprijemljivost je nujno, da so površine, ki jih je treba pritrditi, stabilne, čiste, suhe in brez olj in maščob.
 2. Quick Sealfix je treba zgladiti v 8 minutah (pri 20°C/50 % relativne atmosferske vlažnosti).
 3. Kadar ga uporabljamo kot lepilo, je treba dele, ki jih je treba zlepi, povezati v 8 minutah (pri 20°C/50 % relativne atmosferske vlažnosti) po nanosu lepila Quick Sealfix.
 4. Prebarvanje "mokra na mokro" se mora izvesti v največ 4 urah.
 5. Če pride do poznejšega prebarvanja, ga morate najprej očistiti s čistilom AKEMI® Cleaner A.

Tehnični list

Posebna opozorila:	<p>Pospeševalec oprijema: Na številnih čistih površinah brez maščobe je mogoče doseči dober oprijem, ne da bi uporabili adhezijski pospeševalec. Če pa je utrjen izdelek izpostavljen veliki količini vlage ali temperaturnim obremenitvam ali v primeru problematičnih vezivnih površin, priporočamo predhodno obdelavo s pospeševalcem Akemi MS Prep za neporozne in s pospeševalcem Akemi MS Pro za porozne površine. Orodje je mogoče očistiti, nestrjene ostanke pa odstraniti s čisto, suho krpo. Če je umazana površina večja, uporabite Akemi Acryclean.</p>																																				
Tehnični podatki:	<table><tr><td>Barve:</td><td>črna, siva, bela</td></tr><tr><td>Osnova:</td><td>modificiran MS-polimer (MSP)</td></tr><tr><td>Metoda strjevanja:</td><td>atmosferska vlažnost</td></tr><tr><td>Gostota:</td><td>1.40 +/- 0.05 g/cm³ (23 °C/50 % rel. vlažnost)</td></tr><tr><td>Čas delovanja:</td><td>največ 8 minut</td></tr><tr><td>Strjevanje:</td><td>približno 3,5 mm/24h (23 °C/50 % relativne vlažnosti) približno 4,5 mm/48h (23 °C/50 % relativne vlažnosti)</td></tr><tr><td>Trdota Shore A:</td><td>približno 50 (DIN 53505)</td></tr><tr><td>Sprememba prostornine:</td><td>≤ 7 % (DIN EN ISO 10563)</td></tr><tr><td>Natezna trdnost:</td><td>približno 3,4 N/mm² (DIN 53504 S2)</td></tr><tr><td>Raztezek pri prelomu:</td><td>približno 200 % (DIN 53504 S2)</td></tr><tr><td>Modul s 100-% raztežkom:</td><td>približno 2,2 N/mm² (DIN 53504 S2)</td></tr><tr><td>Temperaturna odpornost:</td><td>Od -40 °C do +90 °C; kratkoročno 200 °C za prašne premaze</td></tr><tr><td>Delovna temperatura:</td><td>+5 °C do 40 °C</td></tr><tr><td>Kemična odpornost:</td><td></td></tr><tr><td>- dobra proti:</td><td>voda, alifatska topila, olja, maščobe, razredčene anorganske kisline in lugji</td></tr><tr><td>- zmerna proti:</td><td>ester, keton in aromatična topila,</td></tr><tr><td>- ni odporno proti:</td><td>koncentrirane kisline in klorirani ogljikovodiki</td></tr><tr><td>- vremenska odpornost</td><td>dobra</td></tr></table>	Barve:	črna, siva, bela	Osnova:	modificiran MS-polimer (MSP)	Metoda strjevanja:	atmosferska vlažnost	Gostota:	1.40 +/- 0.05 g/cm ³ (23 °C/50 % rel. vlažnost)	Čas delovanja:	največ 8 minut	Strjevanje:	približno 3,5 mm/24h (23 °C/50 % relativne vlažnosti) približno 4,5 mm/48h (23 °C/50 % relativne vlažnosti)	Trdota Shore A:	približno 50 (DIN 53505)	Sprememba prostornine:	≤ 7 % (DIN EN ISO 10563)	Natezna trdnost:	približno 3,4 N/mm ² (DIN 53504 S2)	Raztezek pri prelomu:	približno 200 % (DIN 53504 S2)	Modul s 100-% raztežkom:	približno 2,2 N/mm ² (DIN 53504 S2)	Temperaturna odpornost:	Od -40 °C do +90 °C; kratkoročno 200 °C za prašne premaze	Delovna temperatura:	+5 °C do 40 °C	Kemična odpornost:		- dobra proti:	voda, alifatska topila, olja, maščobe, razredčene anorganske kisline in lugji	- zmerna proti:	ester, keton in aromatična topila,	- ni odporno proti:	koncentrirane kisline in klorirani ogljikovodiki	- vremenska odpornost	dobra
Barve:	črna, siva, bela																																				
Osnova:	modificiran MS-polimer (MSP)																																				
Metoda strjevanja:	atmosferska vlažnost																																				
Gostota:	1.40 +/- 0.05 g/cm ³ (23 °C/50 % rel. vlažnost)																																				
Čas delovanja:	največ 8 minut																																				
Strjevanje:	približno 3,5 mm/24h (23 °C/50 % relativne vlažnosti) približno 4,5 mm/48h (23 °C/50 % relativne vlažnosti)																																				
Trdota Shore A:	približno 50 (DIN 53505)																																				
Sprememba prostornine:	≤ 7 % (DIN EN ISO 10563)																																				
Natezna trdnost:	približno 3,4 N/mm ² (DIN 53504 S2)																																				
Raztezek pri prelomu:	približno 200 % (DIN 53504 S2)																																				
Modul s 100-% raztežkom:	približno 2,2 N/mm ² (DIN 53504 S2)																																				
Temperaturna odpornost:	Od -40 °C do +90 °C; kratkoročno 200 °C za prašne premaze																																				
Delovna temperatura:	+5 °C do 40 °C																																				
Kemična odpornost:																																					
- dobra proti:	voda, alifatska topila, olja, maščobe, razredčene anorganske kisline in lugji																																				
- zmerna proti:	ester, keton in aromatična topila,																																				
- ni odporno proti:	koncentrirane kisline in klorirani ogljikovodiki																																				
- vremenska odpornost	dobra																																				
Shranjevanje:	Če ga hranite v hladnem stanju (10-25 °C/50-77 °F) v originalni zaprti posodi najmanj 12 mesecev od proizvodnje																																				
Zdravje in varnost:	Pred uporabo tega izdelka preberite varnostni list.																																				
Pomembno obvestilo:	Zgornje informacije temeljijo na najnovejši stopnji razvojne in aplikativne tehnologije. Zaradi številnih različnih dejavnikov je treba te informacije - kot tudi druge ustne ali pisne tehnične nasvete - obravnavati kot nezavezujoče namige. Uporabnik je zavezan, da v vsakem posameznem primeru izvede preizkuse učinkovitosti, vključno z, vendar ne omejeno na sledi izdelka, na neopaznem območju ali pri izdelavi vzorčnega kosa.																																				