

AKEMI® Screenflex SK212

AKEMI® Screenflex SK212 je elastično lepilo, ki temelji na najnovejši tehnologiji za direktno lepljenje. Posebna formula za takojšnje pritrjevanje in mehanizem hitrega strjevanja v kombinaciji z zelo dobrimi lastnostmi mehanske trdnosti naredijo izdelek primeren za uporabo tam, kjer običajna fleksibilna 1-komponentna lepila ne zagotavljajo zadostne takojšnje oprijemljivosti in hitre moči rokovanja. S svojimi inovativnimi lastnostmi formulacije Screenflex SK212 predstavlja izvedljivo alternativo reaktivnim 2-komponentnim montažnim lepilom. Screenflex SK212 je bil preizkušen kot lepilo za vetrobranska stekla v skladu s FMVSS212 in Euro NCAP in je certificiran v skladu z obema standardoma, kjer se lahko avto odpelje po 60-ih minutah od montaže.

Izdelek odlikujejo naslednje lastnosti:

- Brez topil, strupenih snovi in PVC-ja
- Zelo dobra odpornost na vremenske vplive in staranje
- Dober oprijem na površino brez uporabe temeljnega premaza
- Sušenje nevtrarno in skoraj brez vonja
- Zelo hitro strjevanje
- Zelo visoka mehanska kohezivnost
- Zelo dobre tesnilne lastnosti
- Možnost prebarvanja (tudi mokro na mokro)
- Lahko se prašno in termo lakira
- Dobra odpornost na vodo, slano vodo, topila, olja, maščobe, razvodene anorganske kisline in alkalije
- Ni jedko
- Ščiti pred korozijo
- Odporno na udarce in vibracije (blaženje udarcev)
- Odporno na toplotno raztezanje in krčenje ter na obremenitev materiala
- Zelo majhno krčenje
- Nizka električna prevodnost

Področje uporabe:

- Lepljenje v gradbeništvu in industriji (npr. steklo – okvir) in tudi v avtomobilski in avtobusni industriji, zlasti tam, kjer je treba predmete takoj ali kmalu po namestitvi med proizvodni procesom, premakniti
- Neposredno lepljenje vetrobranskih stekel v avtomobilskem, pomorskem in karavanskem sektorju
- Lepljenje stranskih stekel na avtobusih, vlakih, tovornjakih
- Lepljenje posod, škatel, kabin, mask, posod, prevlek, spodnjih pokrovov, okvirjev, plošč, manšet in zaščitnih spojev

Navodila za uporabo:

Uporabite kot lepilo za vetrobransko steklo:

Obstajajo različne metode za zamenjavo vetrobranskega stekla:

- Kratka metoda (lepljenje na staro obstoječo tesnilno maso)
- Dolgotrajna metoda (lepljenje na barvano kovino)

Kratka metoda:

1. Odstranite obstoječo tesnilno maso, do približno 2 – 4 mm ploščatega starega lepila.
2. Zagotovite, da so površine za lepljenje čiste, suhe, brez prahu in maščobe.
3. V primeru nečistoče uporabite KENT Acrysol za čiščenje (uporabite čisto bombažno krpo brez vlaken in barv ter brišite samo v eni smeri). Pustite, da se čistilo suši približno 10 minut, preden nadaljujete.
4. Za zaščito pred korozijo, golo kovino zaščitite to z epoksi prajmerjem.
5. Čiščenje sloja s keramično prevleko lahko opravite z KENT Acrysol-om. Uporabite čisto, suho krpo, ki ne pušča vlaken, pustite, da se suši približno 10 minut.
6. Nanesite Screenflex SK212 na vrh obstoječe tesnilne mase v obliki trikotnika višine 9 - 17 mm.
7. Vetrobransko steklo ali steklo je treba varno pritrditi čim prej oz. v roku 10 minut.
8. Odstranite morebitne odvečne dele Screenflex SK212 s suho krpo. Uporabite krpo, namočeno v KENT Acrysol, da odstranite prekomerne ostanke lepila.

Dolgotrajna metoda:

1. Ko nanašate Screenflex SK212 neposredno na barvano kovino, vedno uporabite prajmer MS-Prep - zagotovite, da se izdelek popolnoma posuši. Za brisanje uporabite čisto, suho krpo, ki ne pušča vlaken, obrišite do suhega, s potegi v eno smer.
2. Za čiščenje novega stekla uporabite večnamensko čistilno peno KENT New All Purope Foam Cleaner.
3. Keramično prevlečeno plast lahko očistite z KENT Acrysol-om pri čemer počakajte, da se izdelek popolnoma posuši. Za brisanje uporabljajte čisto, suho krpo, ki ne pušča vlaken, samo v eno smer in jo obrišite do suhega.
4. Nanesite Screenflex SK212 v obliki trikotne ploskve višine 9 - 17 mm.
5. Vetrobransko steklo ali steklo je treba varno pritrditi čim prej oz. v roku 10 minut.
6. Odstranite morebitne odvečne dele Screenflex SK212 s suho krpo. Uporabite krpo, namočeno v KENT Acrysol, da odstranite prekomerne ostanke lepila.

Uporaba za sestavljanje:

Screenflex SK212 lahko nanesete neposredno iz kartuše (ročne ali zračne pištrole). Z dobro očiščeno površino je dosežena dobra lepljivost tudi brez prajmerja. Vedno pa je treba preveriti vlago in temperaturo ozračja, ker le ta močno vpliva na lepljene površine in lepilo.

Posebne opombe:

Čiščenje orodij ali odstranitev odvečnega Screenflex SK212 lahko opravite s suho krpo pred sušenjem. Uporabite krpo namočeno v KENT Acrysol, da odstranite odvečne ostanke lepila.

Tehnični podatki:

Osnovni material: modificiran MS polimer (MSP)

Metoda strjevanja: zračna vlažnost

Barva: črna

Gostota: črna pribl. 1,35 +/- 0,05 g/cm³

Čas obdelave: max 15 min (20°C/50 % relativne vlažnosti zraka)

Hitrost strjevanja: pribl. ≤ 3,5 mm/24 h

Shore A: 55 (DIN 53505)

Sprememba volumna: ≤ 3% (DIN EN ISO 10563)

Natezna trdnost: pribl. 2,9 N/mm² (DIN 53504 S2)

Raztezek: pribl. 300 % (DIN 53504 S2)

Elastični modul pri 100 %: pribl. 1.7 N/mm²

Temperaturna odpornost : - 40°C do 90°C

+200°C (kratkotrajno)

Temperatura nanosa: +5°C do 40°C

Kemična odpornost:Dobra:

proti vodi, alifatskim topilom, razvodnjenim anorganskim kislinam in alkalijam, proti oljem, maščobam

Zmerna:

proti estrom, ketonom in aromatskim spojinam

Ni odporno:

proti koncentriranim kislinam in kloriranim ogljikovodikom

Shranjevanje:

Hranite na suhem in hladnem (5-25°C/41-77°F) v originalno zaprti embalaži 12 mesecev od proizvodnje.

Zdravje in varnost:

Pred rokovanjem ali uporabo tega izdelka preberite varnostni in tehnični list.

Pomembno obvestilo:

Zgornje informacije temeljijo na zadnji stopnji razvoja in tehnologije. Zaradi možnosti različnih vplivov dejavnikov, te informacije – kot tudi druge ustne ali pisne tehnične nasvete obravnavajte kot neobvezujoče namige. Uporabnik je dolžan v vsakem primeru preizkusiti izdelek na neopaznem mestu ali na vzorcu.