
Tehnični list

Koda: 88125 - črn / 88126 - siv

Lastnosti:

Temeljni premaz PP/PA je visokokakovosten temeljni premaz za površinsko obdelavo večine plastik. Značilnosti in prednosti izdelka so naslednje:

- enostaven nanos
- oprijem na neobdelanem polipropilenu
- dolgotrajna obdelava s plamenom, fluoriranje, plazemska obdelava ali žarjenje niso potrebni
- odličen oprijem na barvah na vodni osnovi

Uporaba:

Polipropilen (PP) je najpogosteje uporabljena plastika na trgu. S **temeljnim premazom PP/PA** postane uporaba polipropilena še bolj zanimiva, saj je to vsestransko in poceni plastiko zdaj mogoče tudi ugodno barvati.

Temeljni premaz PP/PA lahko nanesemo tudi na številne druge plastike.

Temeljni premaz PP/PA se pogosto uporablja za nanašanje na plastične dele, kot so

- Avtomobilski odbijači, plastična krila, spojlerji, obloge, rešetke hladilnika, sredinske konzole, plošče instrumentov, okrasne plošče, površine z e-prevleko.
- Gospodinjski izdelki
Pralni stroji, hladilniki, kuhalniki vode, kavni avtomati, likalniki.
- Elektronski izdelki
Računalniki, tiskalniki, mobilni telefoni
- Cevi, cevovodi (UV-zaščiteni), posode, rezervoarji itd.

Navodila:

1. Površine, ki jih je treba obdelati, morajo biti suhe in brez prahu.
2. Pred nanašanjem **temeljnega premaza** PP/PA očistite plastiko z antistatičnim čistilom in razmaščevalcem **SGA Eco**.
3. **Temeljni premaz PP/PA** lahko nanesemo tudi na e-prevlečene površine, če jih obrišemo npr. z Wimat sivo.
4. Uporaba čistil na osnovi topil, npr. silikonskih odstranjevalcev, ni priporočljiva - v primeru, da ga uporabite, plastiko ponovno očistite s čistilom **SGA Eco**, da se izognete adhezivskim težavam
5. Glede na čas sušenja razredčimo na naslednji način
 - počasno sušenje z razredčevalcem 1
 - srednje sušenje z razredčevalcem 2
 - hitro sušenje z razredčevalcem 3
 - super hitro sušenje z razredčevalcem 4
6. Uporaba
 - krtača - nerazredčeno ali razredčite z 10 % razredčila
 - Razpršilna pištola - nanesemo s 1,2- do 1,4-mm (HVLP 1,3 - 1,4 mm) šobo in 3-4 bara (HVLP 07 - 0,9 bara) pritiska ter razredčimo po potrebi do 50 % razredčenosti (največ 1: 1 glede na volumen).
7. Za strukturirane površine je potrebna minimalna debelina sloja 15 µm nad hrapavostjo površine.
8. Po približno 15 minutah je mogoče barvanje "mokro na mokro".

Nasvet:

Pri različnih vrstah PP in predhodnih premazov je priporočljiv predhodni preskus v praktičnih pogojih.

Tehnični podatki:

Vezivna osnova:	Polimeri
Barve:	Črna, siva
Dobavna viskoznost:	> 100 s / 4 mm / 20°C (DIN 53211)
Gostota:	približno 1,25 g/ml (DIN 53217)
Točka vžiga:	25°C (DIN 53213)
Debelina sloja:	15 – 40 µm debelina suhega sloja
Teoretična pokritost:	18 m ² /kg / 15 µm debelina sloja
Temperaturna odpornost:	Do +100°C
Primernost za barvanje:	15 minut "mokro na mokro" (20°C)
Suho za prah:	20 minut
Suho na dotik:	40 minut
Popolnoma posušeno:	24 ur
Prisilno posušeno:	30 minut / 80°C
Embalaža:	Pločevinka 1 kg Druga embalaža po naročilu
HOS:	592 g/L
Oznaka carinske tarife:	3214 9000
Številke delov:	
Siva	88126
Črna	88125

Shranjevanje:

Vsaj 6 mesecev v originalno zaprti embalaži pri +5°C do +35°C

**Informacije
o zdravju in
varnosti:**

Oglejte si varnostni list ES.

Opomba:

Zgornje informacije temeljijo na najnovejši stopnji razvojne in aplikativne tehnologije. Zaradi številnih različnih dejavnikov je treba te informacije - kot tudi druge ustne ali pisne tehnične nasvete - obravnavati kot nezavezujoče namige. Uporabnik je zavezan, da v vsakem posameznem primeru izvede preizkuse učinkovitosti, vključno z, vendar ne omejeno na sledi izdelka, na neopaznem območju ali pri izdelavi vzorčnega kosa.