

Tehnični list

Koda:

AK – 20501 Elastic Filler – Elastični kit 1 kg

AK – 20502 Elastic Filler – Elastični kit 2 kg

Lastnosti:

AKEMI® Elastic Filler je 2-komponentno polnilo na osnovi nenasičene poliestrske smole, raztopljene v stirenu.

Za izdelek so značilne naslednje lastnosti:

- dobre vlečne lastnosti zaradi kremaste konsistence
- izjemno visoke lastnosti polnjenja in ne povešanja
- izjemno visoka elastičnost, zato primerna za dele, ki so izpostavljeni visokim vibracijskim obremenitvam
- hitro strjevanje (15 - 30 minut)
- enostavno brušenje in visoka abrazija
- zelo dober oprijem na kovino (železo, jeklo, aluminij), les, kamen in različne sintetične materiale (npr. trdi PVC, poliester)
- visoka temperaturna stabilnost in zelo dober oprijem tudi v primeru višje temperature npr. za emajle za štedilnike (debelina max. 1 mm): do 180°C (nekaj ur), do 150°C (cca. 1 dan), do 130°C (cca. 1 teden), do 100°C (izpostavljen stalnim obremenitvam)
- odporen na vodo, bencin, mineralna olja, razredčene luge in kisline

Področje uporabe:

AKEMI® Elastic Filler se v glavnem uporablja v avtokleparskih delavnicah, gradnji gospodarskih vozil, v kovinskih konstrukcijah ali v inženirski industriji za izravnavo udrtin ali grobih udarcev, kot tudi za razširitev kolotekov. Poleg tega se izdelek lahko uporablja pri modelarstvu ali drugih hobijih.

Navodila za uporabo:

1. Površina, ki jo obdelujemo, mora biti brez rje in prahu, suha in rahlo hrapava. Nestrjeno staro barvo ali termoplastično akrilno barvo je potrebno odstraniti.
2. Na 100 g polnila dodajte 1 do 4 g rdeče paste trdilca (1 g ustreza 4 do 5 cm trdilca, iztisnjene iz navojne cevi).
3. Obe komponenti se mešata, dokler ni kit homogen.
4. Mešanico lahko uporabljate približno 2 do 8 minut. Po 15 do 30 minutah lahko strjeno polnilo obdelujemo (brusimo, vrtamo,...).
5. Proces strjevanja pospešimo s toploto in upočasnimo z hladom.
6. Na elastični kit je mogoče nanašati vse komercialno dostopna polnila in barve.
7. Orodja lahko očistite z AKEMI® Nitro-Thinner.

Posebne opombe:

- Samo za profesionalno uporabo.
- Za zaščito rok uporabite nitrilne rokavice.
- V primeru kovinskih površin je treba polnila nanesti čim prej po brušenju, da preprečimo zmanjšanje oprijema.

Tehnični list

- Deleži trdilca, višji od 4 %, zmanjša oprijem in poslabšajo sušenje površine.
- Deleži trdilca, manjši od 1 %, upočasnijo strjevanje prav tako nizke temperature povzročijo nepopolno strjevanje in površina ostane lepljiva.
- Pred premazovanjem z 2K akrilne barve nanesite temeljni premaz ali tesnilo, ki se ne brusi, da preprečite nastanek mehurjev.
- Če nameravamo izdelek nanašati bolj na debelo, ga obdelamo s čim manj trdilca ali v več slojih
- Ko se polnilo strdi, ga topila ne morejo več odstraniti. Odstranjevanje je možno samo mehansko ali z višjimi temperaturami(> 200°C).
- Ob pravilni obdelavi strjeno polnilo ni škodljivo za zdravje.
- Za pravilno odlaganje odpadkov mora biti posoda popolnoma zaprta in izpraznjena.
- Recikliranje je v skladu s smernicami Odločbe EU 97/129 ES o Direktivi o embalaži 94/62/ES.

Tehnične informacije:

Barva: metalik siva

Specifična teža: cca. 1.99 g/cm³

Operativni delavni čas/ min.:

a) pri 20°C

1% trdilca: 8 – 10 min

2% trdilca: 4 – 5 min

3% trdilca: 3 – 4 min

4% trdilca: 2 – 3 min

b) z 2% trdilca

pri 10°C: 9 – 11min

pri 20°C: 4 - 5 min

pri 30°C: 2 – 3 min

Shranjevanje:

Če je shranjen na suhem in hladnem (5–25 °C/41–77 °F) v zaprti originalni embalaži vsaj 12 mesecev od proizvodnje.

Zdravje in varnost:

Pred uporabo izdelka preberite varnostni list

Pomembno obvestilo:

Zgornje informacije temeljijo na zadnji stopnji razvoja in aplikacijske tehnologije. Zaradi množice različnih vplivnih dejavnikov te informacije – kot tudi drugi ustni ali pisni tehnični nasveti – obravnavajte kot neobvezujoče namige. Uporabnik je dolžan v vsakem posebnem primeru izvesti preskus delovanja, vključno na neopaznem območju ali z izdelavo vzorčnega kosa.